



Opis

Tork serwetki obiadowe pasują na każdą okazję, stanowiąc eleganckie i praktyczne rozwiązanie. Są dostępne w różnych nowoczesnych i klasycznych kolorach, dzięki czemu z łatwością wpiszą się w wystrój Twojej restauracji. Tork naturalne serwetki obiadowe są wykonane w 100% z przetworzonych włókien i są teraz pakowane w nadające się do recyklingu opakowanie papierowe.

Tork serwetki obiadowe pasują na każdą okazję, stanowiąc eleganckie i praktyczne rozwiązanie. Są dostępne w różnych nowoczesnych i klasycznych kolorach, dzięki czemu z łatwością wpiszą się w wystrój Twojej restauracji. Tork naturalne serwetki obiadowe są wykonane w 100% z przetworzonych włókien i są teraz pakowane w nadające się do recyklingu opakowanie papierowe.

- Opakowanie Tork Easy Handling®
- Advanced
- 100% z recyklingu
- Włókna w naturalnym kolorze i bez barwników
- Spersonalizowany nadruk

Certyfikaty produktu



Szczegóły produktu

Długość przed złożeniem	39,5 cm
Warstwa	2
Długość po złożeniu	19,8 cm
Szerokość po rozwinięciu	39 cm
Tłoczenie	Tak
Nadruk	Tak
Szerokość po złożeniu	19,5 cm
Kolor	Naturalny

Informacje o opakowaniu

	Jednostka konsumencka (CON)	Jednostka transportowa (TRP)	Paleta (Pal)
EAN	7322541264301	7322541264288	7322541264295
Materiał opakowaniowy	Paper	Carton	-
Sztuki	150	1800 (12 CON)	54000 (30 TRP)
Wysokość	120 mm	401 mm	2 155 mm
Długość	195 mm	408 mm	1 200 mm
Szerokość	198 mm	375 mm	800 mm
Waga brutto	734,51 g	9,54 kg	286,14 kg
Waga netto	725,58 g	8,71 kg	261,21 kg
Objętość	4,63 dm ³	61,35 dm ³	1,84 m ³
Warstwy na palecie	-	-	5
TRP na warstwę	-	-	6



Think ahead.

Tork naturalne serwetki obiadowe, składane

w 1/4

477357

Kompatybilne produkty



Tork Coaster round Sand 1-3c 5TRP
250/12
479430



Tork Placemat 1P Wh full col 6TRP
500/5
479878



Tork Placemat 1P Wh full col 12TRP
500/5
479880



Tork Placemat 1P Wh full col 24TRP
500/5
479882

Informacja środowiskowa

Porządek dzienny

Produkt jest wykonany z

Włókna pochodzące z recyklingu
Środki chemiczne

Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.

Materiał

Włókien pochodzących z recyklingu

Recykling papieru to wydajna metoda wykorzystania zasobów, ponieważ pozwala na wielokrotne wykorzystanie włókien drzewnych.

Aby uzyskać bezpieczne i higieniczne produkty, duży nacisk kładzie się na jakość i czystość odzyskanych włókien. Parametry te uwzględnia się na każdym etapie łańcucha (zbiórka, sortowanie, transport, przechowywanie, użycie), aby zapewnić higieniczne produkty.

Włókna z recyklingu mogą być wyprodukowane z różnego rodzaju papieru: gazet, magazynów, odpadów biurowych, papierowych kubków, kartonów po napojach, pudełek kartonowych i papierowych ręczników. Wybór odzyskiwanych gatunków papieru dokonywany jest dla poszczególnych produktów zależnie od specyficznych wymogów dotyczących właściwości użytkowych oraz oczekiwanego poziomu jasności. Papier zostaje rozpuszczony w wodzie, myty i poddany obróbce chemicznej w wysokiej temperaturze. Następnie jest poddawany filtracji w celu usunięcia zanieczyszczeń.

Wybielanie masy celulozowej stosowanej do produkcji papieru polega przede wszystkim na usuwaniu substancji, które mogłyby negatywnie wpływać na ważne właściwości produktu końcowego, jak czystość, chłonność, wytrzymałość i kolor masy celulozowej.

Do wybielania masy celulozowej z recyklingu stosowane są środki bielące, które nie zawierają chloru (nadtlenek wodoru i ditionin sodu). Część naszych produktów jest wybielana, a część nie.

W produkcji wyrobów wybielanych stosujemy środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego).

Środki chemiczne

Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów.

Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów:

- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku czyściw i ręczników do rąk)
- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym (stosowane przy mechanicznej obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak czyściwa)
- W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utrwalacze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru)
- W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utrwalaczami)
- W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu

Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych, które można jednak często znaleźć w papierze odzyskanym, ponieważ są one stosowane w papierze drukowym.

W przypadku profesjonalnych produktów higienicznych nie korzystamy ze zmiękczaczy.

Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe.

W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych:

- środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory)
- środki do kontrolowania poziomu pH (wodorotlenek sodu i kwas siarkowy)
- środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat)
- powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkości i chłonności)

Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać włókna odzyskane, stosujemy:

- Środki ułatwiające rozpuszczenie papieru (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne rozpuszczenie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym)
- Środki chemiczne do flokulacji (które pomagają usuwać farby drukarskie i wypełniacze z papieru odzyskanego)
- Środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego)

W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.

Kontakt z żywnością	Produkt ten spełnia wymogi ustawowe dotyczące materiałów dopuszczonych do kontaktu z żywnością, co jest potwierdzone świadectwem wystawionym przez instytucję zewnętrzną. Produkt nie stwarza zagrożenia w przypadku wycierania powierzchni mających kontakt z żywnością, a także może mieć sporadyczny i krótki kontakt z artykułami spożywczymi.
Certyfikacja środowiskowa	Ten produkt posiada certyfikat EU Ecolabel o numerze certyfikatu SE/004/001. Ten produkt posiada certyfikat FSC® o numerze certyfikatu SA-COC-008266.
Opakowanie	Spełnianie wymogów dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE): Tak
Data opracowania artykułu i ostatnia korekta artykułu	Data wydania: 02-04-2025 Data korekty: 11-05-2026

Produkcja

Ten produkt ten jest wytwarzany w zakładzie Altopascio - IT i posiada certyfikaty ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), CoC-PEFC, ISO 45001, ISO 50001 oraz FSC Chain-Of-Custody.

Zniszczenie

Produkt nadaje się do kompostowania w warunkach przemysłowych zgodnie z normą EN 13432 (Numer raportu z testu: 20LD03830). Mogą mieć zastosowanie lokalne ograniczenia. Przed wyrzuceniem do pojemnika kompostowni przemysłowej należy potwierdzić z władzami miejscowymi, że produkt jest akceptowany. Należy również upewnić się, że nie był on stosowany z substancjami niebezpiecznymi ani nienadającymi się do kompostowania. Zużytych produktów nie należy przekazywać do recyklingu.

Essity Poland Sp.z o., ul. Puławska 180, 02-670 Warszawa, Polska