



Think ahead.

Tork ekstra miękki papier toaletowy w składce

114276



Opis

System dozowania Tork Folded miękkiego papieru toaletowego w składce zapewnia higieniczne dozowanie pojedynczych odcinków, które ogranicza odpadki i koszt konserwacji. Tork ekstra miękki papier toaletowy w składce zapewnia wyjątkowy wygląd, miękkość i wydajność. System idealnie sprawdzi się w łazienkach o średnim natężeniu ruchu, zwłaszcza w służbie zdrowia oraz branży HoReCa.

- Dozowanie po jednym odcinku zmniejsza zużycie i poprawia higienę
- Luksusowy, bardzo miękki i jasny papier gwarantujący trwałe, pozytywne wrażenia
- Łatwa wymiana wkładów: rzadsza konserwacja
- Zwykłe użytkowanie
- Premium
- Nigdy nie zabraknie papieru
- Higiena

Certyfikaty produktu



Tork Premium

Szczegóły produktu

Nadruk	Nie
Długość przed złożeniem	19 cm
Warstwa	2
Szerokość po rozwinięciu	11 cm
System	T3
Kolor	Biały

Informacje o opakowaniu

	Jednostka konsumencka (CON)	Jednostka transportowa (TRP)	Paleta (Pal)
EAN	7310791199276	7310791199283	7322540167337
Materiał opakowaniowy	Banderole	Carton	-
Sztuki	252	7560 (30 CON)	317520 (42 TRP)
Wysokość	95 mm	247 mm	1 879 mm
Długość	95 mm	501 mm	1 200 mm
Szerokość	110 mm	296 mm	800 mm
Waga brutto	202,83 g	6,42 kg	269,72 kg
Waga netto	200,14 g	6 kg	252,17 kg
Objętość	0,99 dm ³	36,63 dm ³	1,8 m ³
Warstwy na palecie	-	-	7
TRP na warstwę	-	-	6



Think ahead.

Tork ekstra miękki papier toaletowy w składce

114276

Kompatybilne produkty



Tork Folded Toilet Paper Dispenser White
556000



Tork Folded Toilet Paper Dispenser Black
556008

Informacja środowiskowa

Porządek dzienny

Produkt jest wykonany z

Włókna pierwotne

Włókna pochodzące z recyklingu

Środki chemiczne

Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.

Materiał

Włókna pierwotne i włókna z recyklingu

W procesie wytwarzania papieru wykorzystywane są zarówno włókna pierwotne, jak i papier z odzysku. Masę włóknistą wybiera się na podstawie wymagań specyficznych dla produktu, a także jej dostępności, dzięki czemu sposób wykorzystania masy charakteryzuje się największą efektywnością.

Recykling papieru to wydajna metoda wykorzystania zasobów, ponieważ pozwala na wielokrotne wykorzystanie włókien drzewnych.

Aby uzyskać bezpieczne i higieniczne produkty, duży nacisk kładzie się na jakość i czystość włókien odzyskanych, które to parametry uwzględnia się na każdym etapie łańcucha (zbiórka, sortowanie, transport, przechowywanie, użycie).

Włókna z recyklingu mogą być wyprodukowane z różnego rodzaju papieru: gazet, magazynów, odpadów biurowych, papierowych kubków, kartonów po napojach, pudełek kartonowych i papierowych ręczników. Wybór odzyskiwanych gatunków papieru dokonywany jest dla poszczególnych produktów zależnie od specyficznych wymogów dotyczących właściwości użytkowych oraz oczekiwanego poziomu jasności. Papier zostaje rozpuszczony w wodzie, myty i poddany obróbce chemicznej w wysokiej temperaturze. Następnie jest poddawany filtracji w celu usunięcia zanieczyszczeń.

Pierwotne włókna celulozowe wytwarzane są z drewna miękkiego lub twardego. Drewno poddawane jest procesom chemicznym i/lub mechanicznym, w których oddzielane są włókna celulozowe, natomiast usuwana jest lignina i inne pozostałości. Wybielanie masy celulozowej stosowanej do produkcji papieru polega przede wszystkim na usuwaniu substancji, które mogłyby negatywnie wpływać na ważne właściwości produktu końcowego, jak czystość, chłonność, wytrzymałość i kolor masy celulozowej. Obecnie stosowane są dwie metody wybielania pierwotnych włókien celulozowych: ECF (bez udziału chloru cząsteczkowego) z użyciem dwutlenku chloru oraz TCF (bez związków chloru), w której stosowane są ozon, tlen i nadtlenek wodoru.

Do wybielania odzyskanej masy celulozowej stosowane są środki bielące, które nie zawierają chloru (nadtlenek wodoru i ditionin sodu).

Środki chemiczne

Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów.

Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów:

- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku czyściw i ręczników do rąk)
- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym (stosowane przy mechanicznej obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak czyściwa)
- W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utrwalacze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru)
- W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utrwalaczami)
- W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu

Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych, które można jednak często znaleźć w papierze odzyskanym, ponieważ są one stosowane w papierze drukowym.

W przypadku profesjonalnych produktów higienicznych nie korzystamy ze zmiękczaczy.

Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe.

W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych:

- środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory)
- środki do kontrolowania poziomu pH (wodorotlenek sodu i kwas siarkowy)
- środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat)
- powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkości i chłonności)

Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać włókna odzyskane, stosujemy:

- Środki ułatwiające rozpuszczenie papieru (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne rozpuszczenie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym)
- Środki chemiczne do flokulacji (które pomagają usuwać farby drukarskie i wypełniacze z papieru odzyskanego)
- Środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego)

W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.

Certyfikacja środowiskowa

Ten produkt posiada certyfikat EU Ecolabel o numerze certyfikatu SE/004/001.

Ten produkt posiada certyfikat FSC® o numerze certyfikatu SA-COC-008266.

Opakowanie

Spełnianie wymogów dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE):
Tak



Think ahead.

Tork ekstra miękki papier toaletowy w składce

114276

**Data opracowania artykułu
i ostatnia korekta artykułu**

Data wydania: 19-04-2019
Data korekty: 27-02-2026

Produkcja

Ten produkt ten jest wytwarzany w zakładzie Skelmersdale - GB i posiada certyfikaty ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001 oraz FSC Chain-Of-Custody.

Zniszczenie

Ten produkt można usuwać do zwykłej instalacji kanalizacyjnej, z jakiej korzysta dana społeczność.

Essity Poland Sp.z o., ul. Puławska 180, 02-670 Warszawa, Polska