



## Opis

1-warstwowe Tork czyściwo papierowe do lekkich zabrudzeń sprawdzi się przy usuwaniu niewielkich zanieczyszczeń oraz wycieraniu rąk. Czyściwo pasuje do Tork® dozownika mini do ręczników centralnie dozowanych – kompaktowego i wszechstronnego dozownika do profesjonalnych zastosowań obejmujących wycieranie powierzchni i rąk.

- Wskaźnik zużycia Tork pozwala zaplanować wymianę rolki tak, aby uniknąć irytacji gości spowodowanej pustym dozownikiem
- Idealne do wycierania rąk i lekko zabrudzonych powierzchni
- Idealne do wycierania szkła – nie zostawia pyłów ani smug na powierzchniach
- Łatwa obsługa jedną ręką
- Opakowanie Tork Easy Handling®
- Bez gilzy
- Advanced
- O dużej pojemności
- Wielozadaniowe

## Certyfikaty produktu



## Szczegóły produktu

Szerokość rolki	21,5 cm
Średnica rolki	14 cm
Tłoczenie	Nie
Nadruk	Nie
Warstwa	1
Długość rolki	120 m
System	M1
Kolor	Biały

## Informacje o opakowaniu

	Jednostka konsumencka (CON)	Jednostka transportowa (TRP)	Paleta (Pal)
EAN	7322540465334	7322540465341	7322540471724
Materiał opakowaniowy	none	Shrink	-
Sztuki	1	11 (11 CON)	352 (32 TRP)
Wysokość	215 mm	215 mm	1 870 mm
Długość	140 mm	560 mm	1 200 mm
Szerokość	140 mm	383 mm	800 mm
Waga brutto	582,18 g	6,44 kg	205,82 kg
Waga netto	580,5 g	6,39 kg	204,34 kg
Objętość	4,21 dm3	46,11 dm3	1,48 m3
Warstwy na palecie	-	-	8
TRP na warstwę	-	-	4

## Kompatybilne produkty



Tork Mini Centrefeed Dispenser White  
558000



Tork Mini Centrefeed Dispenser  
658000



Tork Portable Mini Centrefeed Dispenser  
658002



Tork Mini Centrefeed Dispenser Red  
658008

## Informacja środowiskowa

### Porządek dzienny

Produkt jest wykonany z

Włókna pierwotne

Włókna pochodzące z recyklingu

Środki chemiczne

Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.

### Materiał

Włókna pierwotne i włókna z recyklingu

W procesie wytwarzania papieru wykorzystywane są zarówno włókna pierwotne, jak i papier z odzysku. Masę włóknistą wybiera się na podstawie wymagań specyficznych dla produktu, a także jej dostępności, dzięki czemu sposób wykorzystania masy charakteryzuje się największą efektywnością.

Recykling papieru to wydajna metoda wykorzystania zasobów, ponieważ pozwala na wielokrotne wykorzystanie włókien drzewnych.

Aby uzyskać bezpieczne i higieniczne produkty, duży nacisk kładzie się na jakość i czystość włókien odzyskanych, które to parametry uwzględnia się na każdym etapie łańcucha (zbiórka, sortowanie, transport, przechowywanie, użycie).

Włókna z recyklingu mogą być wyprodukowane z różnego rodzaju papieru: gazet, magazynów, odpadów biurowych, papierowych kubków, kartonów po napojach, pudełek kartonowych i papierowych ręczników. Wybór odzyskiwanych gatunków papieru dokonywany jest dla poszczególnych produktów zależnie od specyficznych wymogów dotyczących właściwości użytkowych oraz oczekiwanego poziomu jasności. Papier zostaje rozpuszczony w wodzie, myty i poddany obróbce chemicznej w wysokiej temperaturze. Następnie jest poddawany filtracji w celu usunięcia zanieczyszczeń.

Pierwotne włókna celulozowe wytwarzane są z drewna miękkiego lub twardego. Drewno poddawane jest procesom chemicznym i/lub mechanicznym, w których oddzielane są włókna celulozowe, natomiast usuwana jest lignina i inne pozostałości. Wybielanie masy celulozowej stosowanej do produkcji papieru polega przede wszystkim na usuwaniu substancji, które mogłyby negatywnie wpływać na ważne właściwości produktu końcowego, jak czystość, chłonność, wytrzymałość i kolor masy celulozowej. Obecnie stosowane są dwie metody wybielania pierwotnych włókien celulozowych: ECF (bez udziału chloru cząsteczkowego) z użyciem dwutlenku chloru oraz TCF (bez związków chloru), w której stosowane są ozon, tlen i nadtlenek wodoru.

Do wybielania odzyskanej masy celulozowej stosowane są środki bielące, które nie zawierają chloru (nadtlenek wodoru i ditionin sodu).

## Środki chemiczne

Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów.

Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów:

- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku czyściw i ręczników do rąk)
- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym (stosowane przy mechanicznej obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak czyściwa)
- W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utrwalacze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru)
- W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utrwalaczami)
- W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu

Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych, które można jednak często znaleźć w papierze odzyskanym, ponieważ są one stosowane w papierze drukowym.

W przypadku profesjonalnych produktów higienicznych nie korzystamy ze zmiękczaczy.

Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe.

W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych:

- środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory)
- środki do kontrolowania poziomu pH (wodorotlenek sodu i kwas siarkowy)
- środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat)
- powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkości i chłonności)

Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać włókna odzyskane, stosujemy:

- Środki ułatwiające rozpuszczenie papieru (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne rozpuszczenie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym)
- Środki chemiczne do flokulacji (które pomagają usuwać farby drukarskie i wypełniacze z papieru odzyskanego)
- Środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego)

W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.

## Kontakt z żywnością

Produkt ten spełnia wymogi ustawowe dotyczące materiałów dopuszczonych do kontaktu z żywnością, co jest potwierdzone świadectwem wystawionym przez instytucję zewnętrzną. Produkt nie stwarza zagrożenia w przypadku wycierania powierzchni mających kontakt z żywnością, a także może mieć sporadyczny i krótki kontakt z artykułami spożywczymi.

## Certyfikacja środowiskowa

Ten produkt posiada certyfikat EU Ecolabel o numerze certyfikatu SE/004/001.

Ten produkt posiada certyfikat FSC® o numerze certyfikatu SA-COC-008266.

<b>Opakowanie</b>	Spełnianie wymogów dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE): Tak
<b>Data opracowania artykułu i ostatnia korekta artykułu</b>	Data wydania: 10-12-2021 Data korekty: 01-05-2026
<b>Produkcja</b>	Ten produkt ten jest wytwarzany w zakładzie Lilla Edet - SE i posiada certyfikaty ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 oraz FSC Chain-Of-Custody.
<b>Disposal/destruction of used product</b>	This product is used both for personal hygiene and for industrial processes. When used in industrial processes the product might through use be contaminated with different substances. This will determine how the used product will be handled / disposed of /destroyed. The product itself is suitable for incineration. If used in industrial processes contact local authorities before destruction. When used for personal hygiene it can be collected together with household waste.

**Essity Poland Sp.z o., ul. Puławska 180, 02-670 Warszawa, Polska**